



MOTOR OF INNOVATION

COMMUNIQUÉ DE PRESSE 10.07.2006

Avec la réalisation du « minibar » Evian, Otor, fabricant d’emballages en carton ondulé, affirme son leadership pour le développement de nouvelles solutions d’emballages grâce à sa stratégie d’intégration.



Le savoir-faire Otor au service de l’innovation

Pour le marché des eaux, à la demande d’Evian (Groupe Danone), Otor a conçu le 1^{er} distributeur de bouteilles d’eau sous forme de minibar à poser partout dans la maison pour un usage quotidien.

Pour répondre à tous les points du cahier des charges, Otor a mis à profit sa stratégie d’intégration nécessaire à la fabrication de cet emballage : papiers Otor, emballage Otor, impression Flexotor et mécanisation Otor Systems.

« la solution Otor offre la meilleure réponse en terme de sécurité industrielle avec la mise en place de 2 machines Otor Systems sur la partie formation de l’emballage. Le service marketing a également été très vite séduit par la forme innovante de la caisse Otor 8 à pans coupés et par les garanties apportées au niveau de la qualité d’impression recherché. Le tout en répondant aux exigences économiques du service achat ! » précise Laurent Rostaing, responsable du projet Evian chez Otor.

Papiers

Papiers recyclés pour ondulé Otor
Composition : N140/C140/T190

Emballage

Caisse brevetée Otor 8, à pans coupés.
Micro cannelure
Format de la caisse : 325x130x215 mm

Qualités de la caisse lors de sa mise en rayon :

- surface de communication plus importante
- aucune déformation, excellent calage des bouteilles
- absence de flambage des faces
- préservation de l'intégrité du produit
- zone de découpe sans rupture
- impression qualitative : restitution optimale de l'emballage unitaire dans la justesse et le repérage des couleurs pour une identification immédiate du produit

Fonctionnalités de la caisse :

- résistance de la caisse à la compression verticale et à la poussée latérale pour supporter les contraintes des circuits logistiques : transport, gerbage, palettisation...
- découpe précise pour une ouverture facile de la zone d'accès aux bouteilles
- préhension facile des bouteilles après ouverture et accès aisé aux dernières bouteilles
- utilisation du minibar en position horizontal ou vertical
- poignée intégrée résistante au transport de la caisse par le consommateur
- stockage possible dans un réfrigérateur

Impression

Qualité d'impression haut de gamme
Procédé Flexotor : préimpression flexographique
4 couleurs + vernis repéré
Encres à l'eau
Trame 85
Clichés CtP

Mécanisation

- 2 formeuses de caisses FCO140 bi vitesse 35 et 50 c./mn (Otor Systems)
- un robot d'encaissage de type FANUC intégré dans la ligne (ACMI)
- un palettiseur et un préparateur de couche de palette de type « twister box » (ACMI)

Cet équipement permet de réaliser tous les plans de palettisation nécessaires, sans détériorer les cartons sensibles aux chocs latéraux. Un système de pinces sur moteurs brushless permet de manipuler le carton sans à-coups.

- une fermeuse de caisse ECO 620 double piste, d'une capacité de 42 c./mn chacune (Otor Systems)

CAISSE OTOR 8

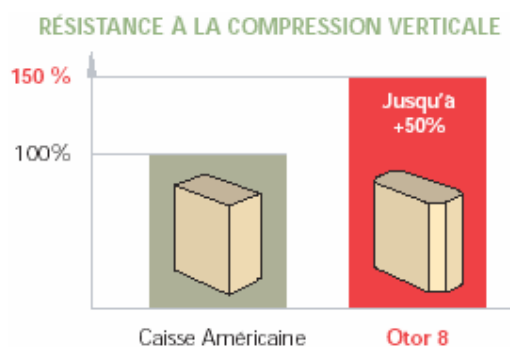
L’AFFICHAGE GRAND FORMAT

Mise en valeur de la marque et des produits en linéaire

Les pans coupés de la caisse Otor 8 augmentent la reconnaissance immédiate de la marque et offrent une perception visuelle accrue lorsque le consommateur se déplace dans les rayons.

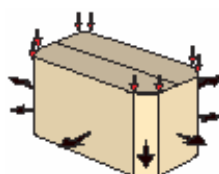
Réduction à la source et résistance à la compression

La résistance à l’écrasement d’un emballage dépend directement du nombre d’arrêtes porteuses qu’il comporte. Les pans coupés augmentent considérablement la résistance à la compression de la caisse Otor 8 et permettent d’alléger les grammages à performances identiques.



Forte résistance à la poussée latérale

Les pans coupés augmentent la résistance aux efforts latéraux des caisses Otor 8.



Otor 8
répartition des efforts
latéraux sur les 8 faces

Excellente tenue au gerbage

La stabilité sur palette en empilage colonnaire est parfaite.



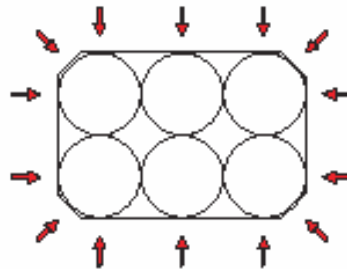
Gains de matière

Les pans coupés réduisent la consommation de carton à volume utile identique et augmentent la résistance à la compression des caisses. Ils évitent la déformation des caisses dans les angles de palettes, souvent due aux liens de palettisation ou au film étirable et permettent ainsi de réduire le grammage des composants.



Excellent calage des produits

Les pans coupés et les empreintes sur les rabats assurent un meilleur calage des bouteilles et empêchent le tassement des palettes.



FORMEUSE OTOR SYSTEMS FCO 140

LA FIABILITE ET LA PRECISION AVANT TOUT



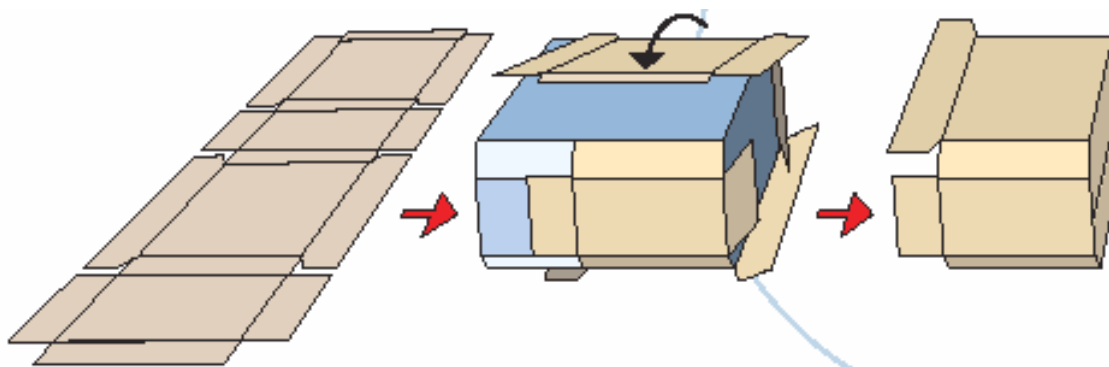
La productivité d'une ligne de conditionnement est directement liée à la qualité de formation des emballages. L'enrobage des découpes autour d'un mandrin et la synchronisation des mouvements par des cames garantissent la fiabilité de la formeuse Otor Systems FCO 140.

Mise en volume constante à haute cadence

Les découpes à plat des caisses Otor 8 sont mises en volume autour d'un mandrin rigide par la formeuse FCO 140. Ce principe assure une constante précision des caisses, quelle que soit la cadence (jusqu'à 50 c/mn) et permet d'utiliser tous les types de papiers.

Fonctionnement

- 1/ A partir du magasin d'alimentation, les découpes à plat sont défilées les unes après les autres pour être transférées sous le mandrin.
- 2/ La découpe est encollée pendant son transfert.
- 3/ Lorsque la découpe est placée autour du mandrin, la patte de jonction est pressée ainsi que les 4 rabats de fond pour former une caisse.
- 5/ Une fois mise en volume, la caisse est éjectée pour laisser la découpe suivante se placer à nouveau sous le mandrin.



OTOR EN BREF

CHIFFRES CLÉS

CA 2005 : 419,4 millions d'euros
Effectif : 2 600 personnes
32 sites de production

Principales activités :

- Fabrication d'emballages en carton ondulé
- Fabrication de papiers recyclés pour ondulé
- Fabrication de machines pour la formation de caisses en carton ondulé
- Récupération et traitement des papiers et cartons usagés

Emballages en carton ondulé

8 cartonneries
1,7 milliard de caisses / an
750 millions de m² de carton ondulé / an
Leader français de la découpe à plat
1^{ère} capacité mondiale de pré impression flexographique

Zones de livraison : plus de 10 pays européens

Segments de marché

- Agroalimentaire : 78 %
- Industrie : 22 %

Spécificités du Groupe Otor

- l'intégration en amont et en aval
- l'allègement des emballages
- les papiers recyclés
- la pré impression
- la découpe à plat
- la recherche et le développement
- la préservation de l'environnement

GROUPE OTOR

Siège social : 70, Bd de Courcelles – 75838 Paris cedex 17 – France
Tél. : 01 42 12 80 00 – Fax : 01 42 27 96 48 – E-mail : otor@otor.com
www.otor.com

CONTACT PRESSE

Christophe Furet - Tél. : 06 30 52 11 64 - E-mail : c.furet@otor.com